

CENTRI DI TORNITURA MULTITASKING A FANTINA MOBILE XXL A FANTINA FISSA DA BARRA DA RIPRESA E SPECIALI



**Specialista in torneria
da grande produzione**



**Macchine costruite su
richiesta specifica
del cliente**



**Diametri lavorabili su
fantina mobile fino
a diametro 50 mm**

TORNIO A FANTINA MOBILE MOVABLE SPINDLE HEADSTOCK LATHE



Passaggio barra Max - Max bar diameter	[mm] Ø 32
Potenza motore Mdr fantina - Power motor spindle headstock	[kW] 9 - [rpm] 4.000
Potenza motore Mdr frontale - Power motor front spindle	[kW] 7 - [rpm] 4.000
Velocità mandrini Max - Max spindle speed	[rpm] 4.000
Numero utensili - Tools: su Asse X1/Y1 - On X1/Y1 Axis	6 Fissi - Fixed + 4/6 Rotanti - Motorized
su Asse X2/Y2 - On X2/Y2 Axis	6 Fissi - Fixed + 4/6 Rotanti - Motorized
su Asse X3/Z3 - On X3/Z3 Axis	5 Fissi - Fixed + 2/3 Rotanti - Motorized
su Asse Z4 - On Z4 Axis	5 Fissi - Fixed + 2/3 Rotanti - Motorized
Sezione utensili - Tools section	[mm] 16 x 16
Potenza motori utensili motorizzati - Power of motorized tools	[kW] 1.4/4.8 - [rpm] 12.000
Dimensioni - Dimensions	[mm] 2.830 x 1.950 x 2.135H
Peso - Weight	[Kg] 5.200



Descrizione - Description	Albero - Shaft
Materiale - Material	Acciaio - Steel C-45
Dimensioni - Dimensions	[mm] 240 - Ø 25
Tempo di lavorazione - Machining time	[sec.] 95

TORNIO A FANTINA MOBILE CON CONTROLLO QUOTE LASER MOVABLE SPINDLE HEADSTOCK LATHE WITH LASER CONTROL STATION



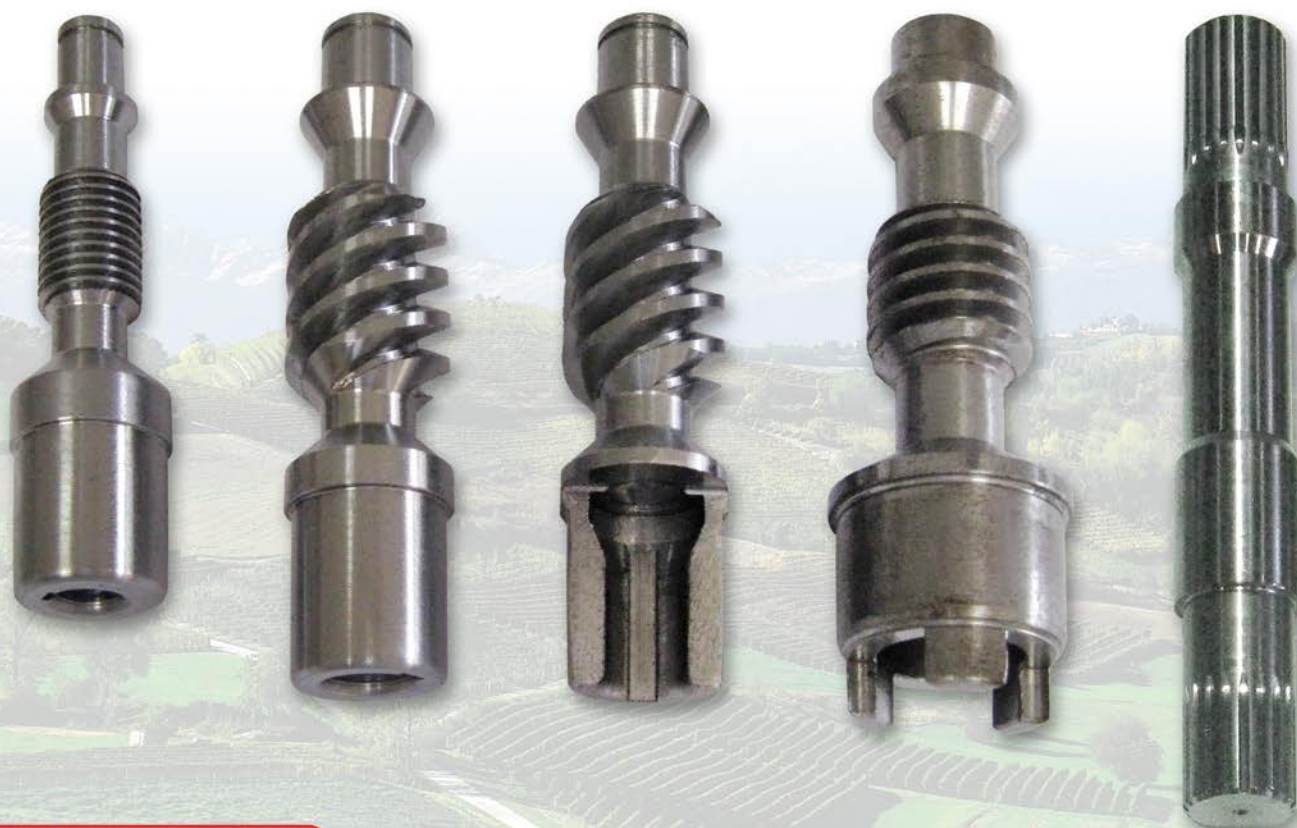
Passaggio barra Max - Max bar diameter	[mm] Ø 32
Potenza Motore Mdr Fantina - Power motor spindle headstock	[kW] 9 - [rpm] 4.000
Potenza Motore Mdr frontale- Power motor frontal spindle	[kW] 7 - [rpm] 4.000
Velocità mandrini Max - Max spindle speed	[rpm] 4.000
Numero utensili Max - Max tools	30
Velocità utensili Max - Max tools speed	[rpm] 60.000
Corsa fantina mobile - Movable headstock stroke	[mm] 400
Peso - Weight	[Kg] 5.500
Stazione con controllo quote laser e gantry - Gantry and laser control station	





La soluzione tecnica offerta da questa Linea composta da "due o più macchine in Linea" permette di lavorare particolari complessi dove siano richieste diverse lavorazioni in un ristretto tempo ciclo di lavorazione.

The technical solution offered by this Line, composed of "two or more machines in Line" allows working complex parts where different processes are required, in a limited time processing cycle.



Vista parziale della zona di lavoro.
A destra, si notano le due slitte con i vari utensili
e la contropunta di sostegno.

View of the working area.
On the right side, you see two slides complete
by several tools and tailstock for support.



Numero assi - Axis	12
Passaggio barra Max - Max bar diameter	[mm] Ø 40/50
Potenza motore Mdr fantina - Power motor spindle headstock	[kW] 9/12 - [rpm] 3.000
Potenza motore Mdr frontale - Power motor front spindle	[kW] 7,5 - [rpm] 3.000
Numero utensili - Tools: Asse X1/Y1 - On X1/Y1 Axis	10 Fissi - Fixed / 10 Rotanti - Motorized
Asse X2/Y2 - On X2/Y2 Axis	10 Fissi - Fixed / 10 Rotanti - Motorized
Asse X3/Y3 - On X3/Y3 Axis	10 Fissi - Fixed / 10 Rotanti - Motorized
Potenza motori utensili motorizzati - Power of motorized tools	[kW] 1.4/4.8 - [rpm] 12.000
Peso - Weight.....	[Kg] 7.000

Al centro, si vede la tavola del Mandrino porta fresa
inclinata, per eseguire la fresatura delle viti con il
particolare sostenuto dalla contropunta durante la
lavorazione.

In the middle, you see the table of the milling spindle
inclined, to perform the milling of the screws
with the particular supported by the tailstock
during machining.



Diametro max. di lavorazione - Max diameter workable	[mm] Ø 50
Lunghezza pezzo Max - Max piece lenght	[mm] Ø 450
Modulo Max di lavorazione da 1 a 10 (possibile a più passate) - Module Max workable from 1 to 10 (several)	
Rotazione mandrino porta fresa a CNC - Spindle rotation holding the milling tool CNC driven	
Potenza motore fresa filetti - Power motor of milling tool	[kW] 8,5
Potenza motore mandrino - Power motor spindle	[kW] 5,5

**TORNIO A FANTINA MOBILE
MOVABLE SPINDLE HEADSTOCK LATHE**



Passaggio barra Max - Max bar diameter	[mm] Ø 42/54
Potenza motore Mdr fantina - Power motor spindle headstock	[kW] 15 - [rpm] 3.000
Potenza motore Mdr frontale - Power motor front spindle	[kW] 7 - [rpm] 3.000
Numero utensili - Tools: Asse X1/Y1 - On X1/Y1 Axis	10 Fissi - Fixed / 10 Rotanti - Motorized
Asse X2/Y2 - On X2/Y2 Axis	10 Fissi - Fixed / 10 Rotanti - Motorized
Asse X3/Y3 - On X3/Y3 Axis	10 Fissi - Fixed / 10 Rotanti - Motorized
Sezione utensili - Tools section	[mm] 20 x 20
Potenza motori utensili motorizzati - Power of motorized tools	[kW] 1.4/4.8 - [rpm] 12.000
Potenza motore creatore - Power of motorized tools	[kW] 1.4/4.8 - [rpm] 3.000
Dimensioni - Dimensions	[mm] 2.635 x 3.550 x 2.200H
Peso - Weight.....	[Kg] 7.000



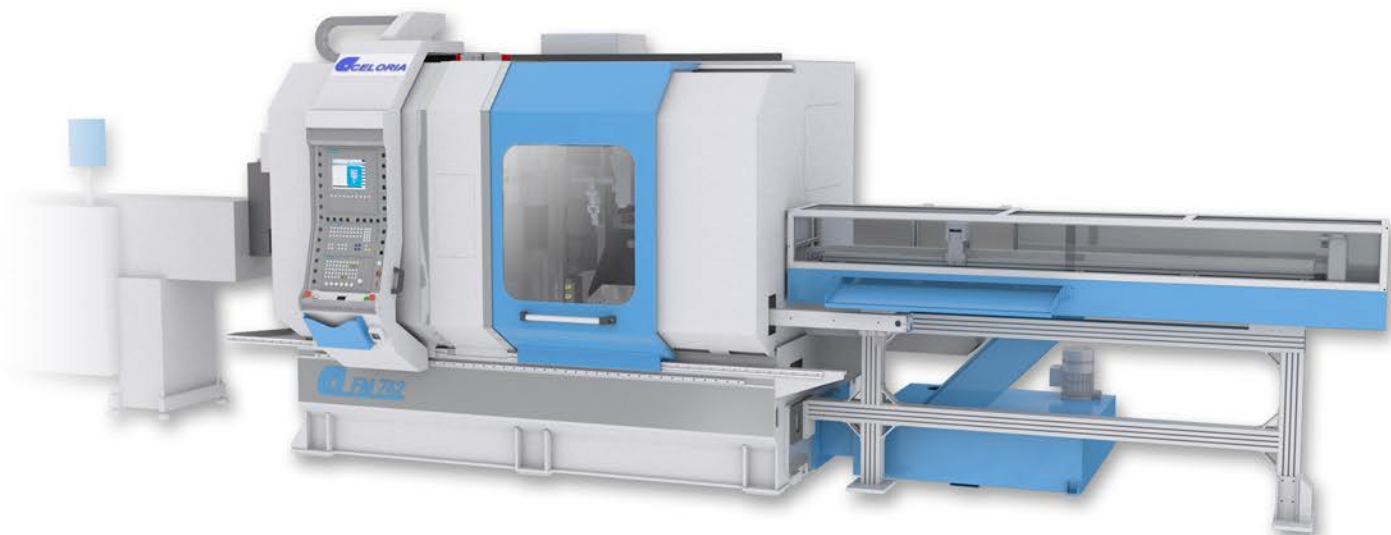
Descrizione - Description	Innesto - Clutch
Materiale - Material	Acciaio - Steel C-45
Dimensioni - Dimensions	[mm] 240 - Ø 40
Tempo di lavorazione - Machining time	[sec.] 240

TORNIO A FANTINA MOBILE XXL DIAM. Ø 50 mm
XXL SWISS TYPE AUTOMATIC DIAM. Ø 50 mm



Passaggio barra Max - Max bar diameter	[mm] Ø 50
Potenza motore Mdr Fantina - Power motor spindle headstock	[kW] 15
Potenza motore Mdr Frontale - Power motor front spindle	[kW] 7
Velocità mandrini Max - Max spindle speed	[rpm] 3.000
Numero utensili Max - Max tools	30
Velocità utensili Max - Max tools speed	[rpm] 6.000
Numero assi totali - Total axis	18
Corsa fantina mobile Z - Movable headstock Z stroke	[mm] 600
Peso - Weight	[Kg] 7.000





Tornio a Fantina Mobile unico nel suo genere con 3 Assi Z, adatto alla lavorazione di particolari complessi con diametro 42 mm max e con lunghezza di 2.350 mm max.

E' dotato di 3 Assi Y e 45 utensili in grado di soddisfare qualsiasi lavorazione in un'unica ripresa.

Può essere dotato di Manipolatore per lo scarico del particolare su pallet e Stazione di Controllo Quote al laser, garantendo le tolleranze desiderate dal Cliente, escludendo la presenza dell'operatore.

Caratteristiche principali:

- 16 assi di cui 5 rotanti
- 2 mandrini da 3.000 (rpm) giri max
- 10 mandrini rotanti da 6.000 rpm (giri)
- 16 utensili fissi da 20x20
- Refrigerazione utensili 50 Bar
- Creatore per la dentatura

Unique Movable Headstock lathe 3-Axes Z, suitable for machining of complex parts with a diameter of 42 mm and length of 2,350 mm max. It has 3 axes Y and 45 tools able to satisfy any processing in one shot.

This lathe can be fitted by the Manipulators with the discharge of the particular with palletized systems and Laser Control Station Units for diameter checking, ensuring the tolerances desired by the customer, excluding the presence of the operator.

Main Features:

- 16 including 5-axis rotating
- 2 spindles from 3,000 rpm
- 10 rotating spindles from 6,000 rpm
- 16 fixed tools 20x20
- Refrigeration Tool Bar 50
- Creator for toothed





Tornio unico nel suo genere con 4 Assi Z con possibilità di lavorare con il principio a Fantina Mobile e a Fantina Fissa, un vero centro di lavorazione che partendo da barra, è in grado di lavorare particolari con diametro di 54 mm max e lunghezza 2.350 mm max.

Esegue diverse lavorazioni in simultanea come ad esempio: tornitura, filettatura, foratura, fresatura e dentatura con il Creatore in un'unica ripresa, riducendo il tempo ciclo del 50%.

Caratteristiche principali:

- 20 assi di cui 8 rotanti
- 2 mandrini da 3.000 (rpm) giri max
- 8 mandrini rotanti da 6.000 rpm (giri)
- 16 utensili fissi da 20x20
- Refrigerazione utensili 50 Bar
- Creatore per la dentatura

Lathe unique with 4 Axis Z with the possibility of working with the principle of Mobile Headstock Lathe and Fixed Headstock Lathe, a real machining center that starting from the bar, it is able to work parts with diameter of 54 mm max and length up to 2,350 mm max .

Performs different processes simultaneously such as: turning, threading, drilling, milling and teeth with the Creator in one shot, reducing cycle time of 50%.

Main Features:

- 20 axis of which 8 rotating axes
- 2 spindles from 3,000 (rpm)
- 8 rotating spindles from 6,000 rpm
- 16 fixed tools 20x20
- Refrigeration Tool Bar 50
- Creator for toothed



**TORNIO AUTOMATICO CNC
CNC AUTOMATIC LATHE**



diametro max lavorabile - max diameter workable	[mm] Ø 55
Carro longitudinale asse Z - Z axis longitudinal slide	[mm] 250
Carro trasversale asse X - X axis cross slide	[mm] 200
Carsa caricatore - Loader travel	[mm] 180
Velocità mandrino - Spindle speed	[rpm] 3.500
Naso mandrino - Spindle taper	ASA 5"
Potenza motore mandrino - Power spindle motor	[kW] 5,5
Potenza totale installata - Total installed power	[kW] 11
Peso - Weight	[Kg] 3.000





Macchina adatta alla lavorazione da ripresa per particolari con diametro max di 150 mm quali stampati o tagliati, corredata di Manipolatore per il carico e lo scarico con magazzino e stazione di controllo quote al Laser con correzione automatica dell'utensile, garantendo la tolleranza desiderata escludendo la presenza dell'operatore

Caratteristiche principali:

- 6 ASSI
- Mandrino da 4.000 rpm max (giri)
- 12 utensili fissi da 20x20
- Contropunta

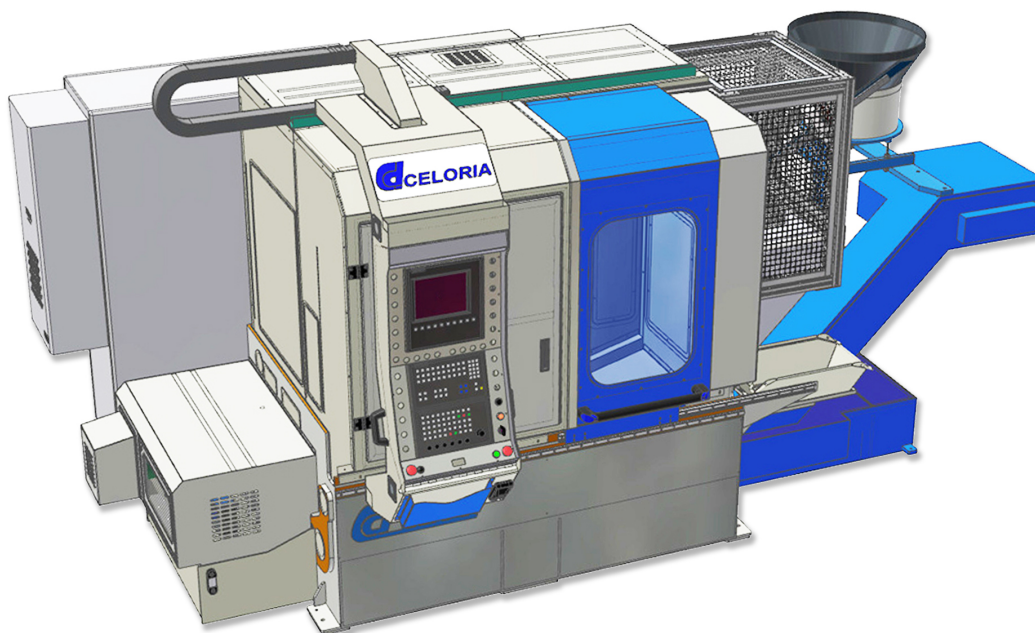
Lathe suitable to machine parts to re-work with diameter of 150 mm max, which printed or cut, equipped by Manipulator for loading and unloading with magazine and Laser control station for diameter checking with automatic correction of tool, providing the desired tolerance excluding the presence of the operator

Main Features:

- 6 AXES
- 4,000 rpm max spindle speed (r)
- 12 fixed tools 20x20
- Tailstock



TORNIO A CONTROLLO NUMERICO DA RIPRESA LATHE TO MACHINE PARTS TO RE-WORK



Macchina adatta alla lavorazione da ripresa di particolari stampati o tagliati con diametro max di 100 mm.
Corredata di alimentatore vibrante, caricatore pezzi automatico e scarico pezzo in apposite cassette .

Caratteristiche principali:

- Velocità max. mandrino: 6000 giri/min
- N°1 Slitta X/Y
- N°10 utensili 16x16 mm sulla slitta X/Y
- Contropunta
- Alimentatore pezzi vibrante
- Peso: 3500 kg

Lathe suitable to machine parts to re-work with diameter 100 mm max, which are forged or cutted.

The machine is equipped with vibrating feeder and automatic piece loader; the worked pieces are unloaded into suitable boxes.

Main Features:

- Max. spindle speed: 6000 rpm
- N°1 X/Y Slide
- N°10 Tools 16x16 mm on the X/Y slide
- Tailstock
- Vibrating feeder
- Weight: 3500 kg



www.celoria.it



Passaggio barra Max - Max bar diameter	[mm] Ø 40
Carro longitudinale asse Z - Z axis longitudinal slide	[mm] 300
Carro trasversale asse X - X axis cross slide	[mm] 300
Velocità mandrini - Spindle speed	[rpm] 3.500
Velocità rapida manipolatore - Manipulator fast speed	[mt/min] 60 - 120
Velocità rapida Z - Z fast speed	[mt/min] 24
Velocità X - X fast speed	[mt/min] 15
Potenza motore mandrino - Power spindle motor	[kW] 7,5
Potenza totale installata - Total installed power	[kW] 22



TORNIO LAVORAZIONE SFERE VALVOLE IDRAULICHE
LATHE FOR MACHINING HYDRAULIC VALVES SPHERE



Macchina adatta alla lavorazione da ripresa con o senza manipolatore per grandi e piccole serie.
Lathe suitable for second hand machining operations, with or without manipulator, for large and small series.

Diametro sfere lavorabili - Machined sphere diameter [mm] Ø 40 min / Ø 160 max

Potenza motore mandrino - Spindle motor power [kW] 9

Potenza motore ut. rotanti - Rotating tools motor power [kW] 1,4

Velocità massima mandrino - Max. spindle speed [rpm] 3000

Numero utensili - Tools: su Asse rotante Z1 - On Z1 rotating Axis 3

su Asse X1 - On X1 Axis 2+1 rullatore - rolling tool

su Asse X3/Z3 - On X3/Z3 Axis 5 Fissi - Fixed + 2/3 Rotanti - Motorized

su Asse Z2/X2/Y2 - On Z2/X2/Y2 Axis	8
---	---

Mandrini rotanti da 6000 qiri su Y2 - 6000 rpm rotating tools on Y2 Axis 3

Sezione utensili - Tools section [mm] 16 x 16

Dimensioni - Dimensions [mm] 4500 x 2330 x 3050H

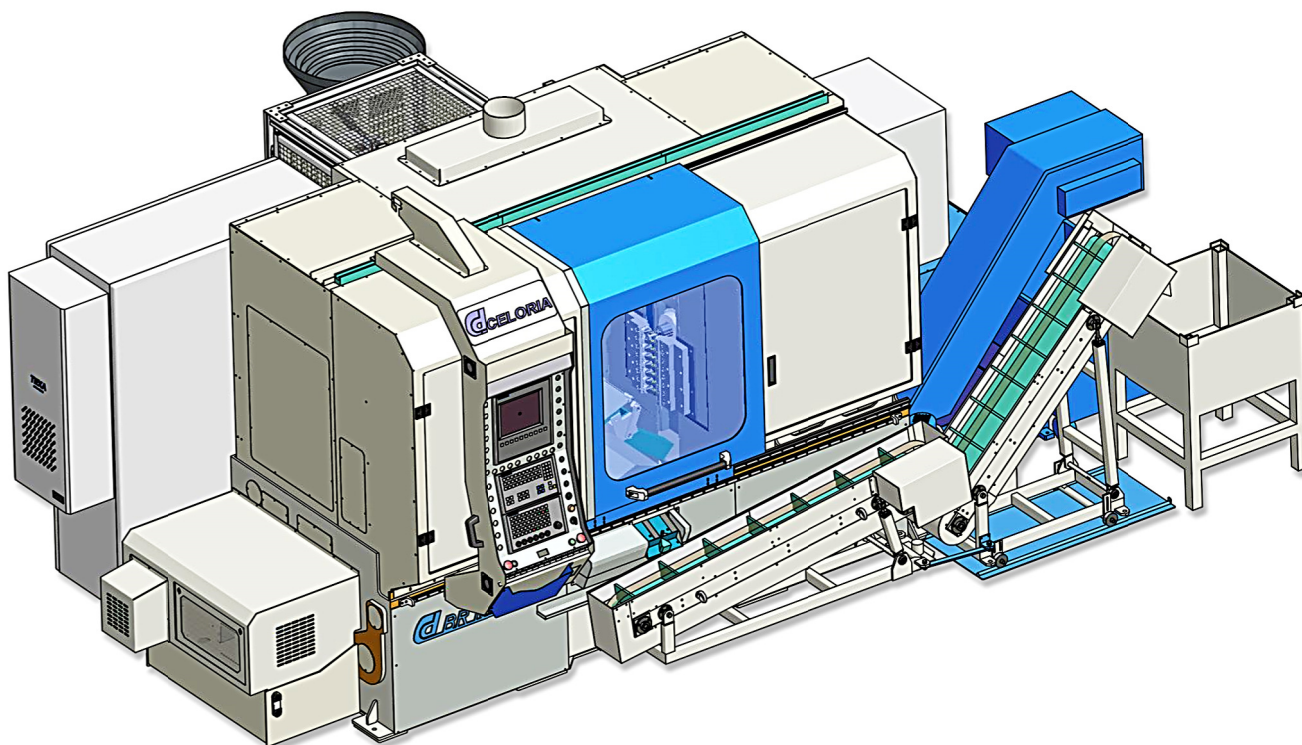
Peso - Weight [Kg] 4000

ESEMPIO: Tempo ciclo sfera materiale INOX Ø 66 mm finita con rullatura rugosità 0,32 = 115"

EXAMPLE: Cycle time for a INOX sphere Ø 66 mm finished with rolling and roughness 0,32 = 115"



TORNIO A CONTROLLO NUMERICO BI-MANDRINO DA RIPRESA TWIN-SPINDLE CNC LATHE TO MACHINE PARTS TO RE-WORK



Questo tornio è dotato di due mandrini indipendenti e operanti in simultanea, adatta alla lavorazione da ripresa stampati o tagliati. La macchina è corredata con un alimentatore vibrante e doppio caricatore pezzi, mentre per lo scarico è dotata di un nastro trasportatore con palette per dividere i pezzi in lotti e di un nastro elevatore per scaricare i pezzi in appositi cassoni.

Caratteristiche principali:

- N°2 Mandrini indipendenti, velocità max: 6000 giri/min
- N°2 Slitte portautensili per ogni mandrino
- N°8 utensili 20x20 mm su ogni slitta (opz. Capto max. 32 Ut.)
- Alimentatore pezzi vibrante con doppio caricatore
- Scarico pezzi con nastro lottizzatore
- Peso: 6000 kg

This lathe is equipped with two independent spindles and operating in simultaneous, suitable for processing by recovery printed or cut. The machine is equipped with a vibrating feeder and double loader pieces, while the unloading system is equipped with a conveyor belt with blades for dividing the pieces into lots and an elevator belt to unload the pieces in special bins.

Main Features:

- N°2 Independent spindles, max speed: 6000 rpm
- N°2 Slides for each Spindle
- N°8 Tools 20x20 mm on each slide
- Vibrating feeder with double piece loader
- Unloading station with belt
- Weight: 6000 kg





Macchina adatta alla lavorazione da ripresa per particolari lunghi, quali alberi di trasmissione, alberi di torsione e simili dove siano richieste lavorazioni a Fantina Mobile, di tornitura, fresatura e altre verso le due estremità del particolare riducendo il tempo ciclo del 50% in un'unica ripresa.

Caratteristiche principali:

- 14 assi di cui 4 rotanti
- 3 mandrini da 1500-3500 (rpm) giri
- Diametro max lavorabile 80 mm
- 6 mandrini rotanti da 4.500 rpm (giri)
- 10 utensili fissi da 20x20
- Rullatura filetti interno rigida
- Refrigerazione utensili 50 Bar

This machine is suitable for processing parts to re-work, for long parts such as drive shafts, torque shafts and similar parts which are required to work by mobile headstock principle, such as turning, milling and other on the two ends of the particular reducing cycle time by 50% in a 'single shot.

Main Features:

- 14 axis which 4-axis rotating
- 3 spindles 1500-3500 (rpm)
- Diameter 80 mm max workable
- 6 rotating spindles 4,500 rpm
- 10 fixed tools 20x20
- Rolling rigid internal threads
- Refrigeration Tool Bar 50





Macchina adatta alla lavorazione da ripresa per particolari lunghi fino a 2.300 mm con diametro di 80 mm max e similari, corredato di Manipolatore per il carico e lo scarico su pallet, stazione di controllo quote al Laser e attrezzatura di marcatura a micropunti.

Caratteristiche principali:

- 19 assi di cui 8 rotanti
- 2 mandrini da 2.500 (rpm) giri max
- 8 mandrini rotanti da 6.000 rpm (giri)
- 12 utensili fissi da 20x20
- Refrigerazione utensili 50 Bar
- Creatore per la dentatura

Machine suitable for processing parts to re-work up to 2,300 mm long with a diameter of 80 mm max and similar parts, this lathe is equipped by manipulator for loading and unloading of pallets, Laser control station for diameter checking and marking equipment microdot.

Main Features:

- 19 axis which 8 axis rotating
- 2 spindles from 2,500 (rpm)
- 8 rotating spindles from 6,000 rpm
- 12 fixed tools 20x20
- Refrigeration Tool Bar 50
- Creator of the teeth



ALTRE SOLUZIONI SU SPECIFICHE DEL CLIENTE



FM-742

Presentateci le vostre richieste / esigenze

Esaminiamo i vostri pezzi da lavorare e vi sottoponiamo i nostri suggerimenti / proposte, affinché voi possiate produrre il vostro pezzo con i nostri impianti a un prezzo chiaramente competitivo.

Questo studio non vi costa nulla e può farvi risparmiare migliaia di Euro.

Se questi studi sui costi e sulla fattibilità riveleranno che non abbiamo le possibilità tecniche per offrirvi i migliori metodi di lavorazione, lo ammettiamo onestamente.

Ci riserviamo di modificare, in qualsiasi momento, senza preavviso le caratteristiche tecniche, le dimensioni ed i pesi indicati nel presente catalogo. Le illustrazioni non sono impegnative.



Strada Asti-Casale 13/A
14030 PENANGO (Asti)
Tel 0141/917.162 - Fax 0141/916.486
e-mail: celoria@celoria.it - www.celoria.it